


| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 2 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

A RESMİ BİLGİLER

Resmi Adı : Atlas Hidrolik Lift Sistemleri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Adres : Kayapa OSB, Karanfil Cad. No:3/B, 16315, Nilüfer, Bursa, Türkiye

Kuruluş Tarihi : 30 Mart 2018

Ticaret Sicil No : 101513

DUNS No :

NACE Kodu : 28.12.05

Vergi Dairesi : Nilüfer

Vergi No : 1020 681 502

Kurucu :

Genel Müdür : Murat Serer

İnternet Sayfası : www.atlaslift.com.tr

B İLETİŞİM

Telefon : +90 224 482 38 88

Belgegeçer : +90 224 482 47 77

İnternet : www.atlaslift.com.tr

- www.atlas-hydraulic.com

E-Posta : oserer@atlaslift.com.tr

: mfunal@atlaslift.com.tr

C KISA TARİHÇE

Atlaslift 30 Mart 2018 tarihinde ticari olarak faaliyetine başlamıştır. Ancak kurucuların kendi iştrakleri 20 yıldır gelişen organizasyonları ile faaliyetine devam etmektedir. Kurucuların orijinleri, Hidrolik sistem Mühendisliği, Yabancı Mümessillikler ve Otomotiv sektörüne ait talaşlı imalat üretimi olup sektörü zaten bilen bir altyapıya sahiptir.

1 AMAÇ

Atlaslift'in kuruluş amacı, stratejisi, görev ve bakış politikasını, etkinliklerinin kapsamını belirleyerek kalite yönetim sistemlerinin kapsam ve çerçevesini belirlemek.

A OFFICIAL INFO

Official Name : Atlas Hidrolik Lift Sistemleri Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Address : Kayapa OSB, Karanfil Cad. No:3/B, 16315, Nilüfer, Bursa, Türkiye

Date of Estab. : 30 Mart 2018

Registry No : 101513

DUNS No :

NACE Code : 28.12.05

Tax Office : Nilüfer

Tax No : 1020 681 502

Establisher :

G. Manager : Murat Serer

Web Page : www.atlas-hydraulic.com

B COMMUNICATION

Phone : +90 224 482 38 88

Fax : +90 224 482 47 77

İnternet : www.atlaslift.com.tr

www.atlas-hydraulic.com

E-Mail : oserer@atlaslift.com.tr


: mfunal@atlaslift.com.tr

C SHORT STORY

Atlaslift was established on 30 March 2018 but the co-founders' companies have been operating for 20 years. The co-founders have a vast knowledge of the industry with extensive expertise in hydraulic system engineering, distributorships for global brands and machining in the automotive industry.

1 AIM

To define the scope and frame of the quality management systems by identifying the aim for Atlaslift's establishment, its strategy, duty and the scope of its activities.

| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 3 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

2 KAPSAM

Atlaslift yeni kurulan bir firma olduğundan, kendi koşullarının ve kabiliyetlerinin farkında olup, gelecek planlarını bütçesi ve İnsan kaynağına bağlı olarak kurgulamak zorundadır. Atlaslift, şirketler her ne kadar birbirinden bağımsız ve farklı fiziksel alanlarda yer alsalar da küresel üretim, hizmet ağıının bir parçası olduğu ve gelişiminin bu ağıdan bağımsız olamayacağını kabul eder. Ürün ve hizmet kalitesinin temel koşulunun eğitimli insan kaynağı, çevre bilinci ve işçi sağlığı güvenliğinin sağlanması ile elde edileceğinin farkındadır.

3 FİZİKSEL ALANLAR

Atlaslift tüm etkinliklerini birincil olarak resmi adresinde yürütür.

Üretim Alanı : 2000 m²

Açık Alan : 750 m²

Ofis/Sosyal Alanlar : 175 m²

Fabrika Yerleşim Planı ekte verilmiştir.

4 YÖNETSEL BELGELER

4.1 GÖREV, VİZYON

Görev, vizyon belgeleri ekte sunulmuştur.

4.2 POLİTİKALAR

Kalite, işçi sağlığı ve güvenliği, çevre, veri güvenliği politikaları ekte sunulmuştur.

4.3 İŞ YAPMA BİÇİMİ

Görev ve yetkisine bakılmaksızın Atlaslift çalışanları olaylar ve sorunlar karşısında aşağıdaki gibi davranır.

4.3.1 OLDUĞU KADAR DEĞİL, OLUNCAYA KADAR

Belirli bir ürün ya da hizmet olduğu kadar değil, amaçlanan kalite sağlanıncaya, oluncaya değin çalışmak. Sistem olumsuzluk üzerine kurulamaz. Olumsuzluk olağan dışı bir durumdur; kendi içinde irdelenir.

4.3.2 ÇÖZ, SONRA TARTIŞ

Bir sorunla karşılaşıldığında, bir standart süreç kapsamında değilse, sorumlusu bilinmiyorsa ve sorunun çözümü kendi işini aksatacak kadar güç değilse, önce sorunu çöz sonra sorumluyu araştır, bilgilendir. Sorumlu belli değilse, belirlenmesi için yönetimi bilgilendir. Temelde ceza yerine ödüllendirme esas alınmıştır. Ödüllendirilmemiş olmak yeterli bir ceza yöntemidir.

4.4 ETİK KURALLAR

Tüm Atlaslift çalışanları aşağıdaki etik kurallara uygun davranır.

2 SCOPE

Since Atlaslift is a newly established company, it has to build its future plans depending on the budget and human resources by taking into consideration of its own conditions and capabilities. Atlaslift acknowledges that it is a part of global manufacturing and service network despite of the fact that they are independent entities in different locations. It is aware that the essential condition of product and service quality is met by trained staff, environment consciousness and workplace safety.

3 PHYSICAL AREAS

Atlaslift conducts all its activities primarily at its official address.

Production Area : 2000 m²

Open Area : 750 m²

Office/ Social Area : 175 m²

Factory layout plan is in the attachment.

4 ADMINISTRATIVE DOCUMENTS

4.1 MISSION, VISION

Mission and vision documents are in the attachment.

4.2 POLICIES

Quality, health and safety at work, environment, data safety policies are in the attachment.

4.3 THE WAY OF DOING BUSSINESS

Atlaslift employees treat the events and problems as follows regardless of their duty and responsibility.

4.3.1 TILL TO


Not as much as we can but to work until the intended quality is achieved. System cannot be not built on negativity. Negation is an extraordinary situation examined in itself.

4.3.2 SOLVE FIRST, DISCUSS LATER

When faced with a problem, if it is not within the scope of a standard process, if the responsible person is unknown and if it is not too hard to hinder your work, first solve the problem and then investigate the responsible person and inform. If the responsible is not clear, inform the management to assign. Basically, rewarding is adopted instead of punishment. Not being rewarded is a sufficient punishment method.

4.4 ETHIC CODES

All Atlaslift employees act in accordance with the following rules.

| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 4 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

4.4.1 YASAYA UYGUN DAVRANIŞ

Atlaslift tabii olduğu yasa, yönetmelik ve kurallara uyar ve saygı gösterir.

4.4.2 İNSAN HAKLARINA SAYGI

Atlaslift insan haklarına saygı duyar. Çocuk işçi çalıştırmaz.

4.4.3 ETİK REKABET

Atlaslift rekabet üstünlüğünü yüksek başarımla kazanır; etik ya da yasal olmayan uygulamaları kullanmaz.

4.4.4 VARLIK VE BİLGİLERİN KORUNMASI

Müşteri ya da diğer taraflarca sağlanmış her ortamdaki ticari ve teknik bilgiyi üçüncü taraflarla paylaşmaz. Çalınma, zarar görme ve kaybolmaya karşı uygulanacak yapısal ve teknolojik önlemler müşteri varlıklarının korunması kapsamında planlanır ve uygulanır.

4.4.5 DÜRÜST DAVRANIŞ

Atlaslift rüşvet, komisyon, uygunsuz hediye ya da eğlence vermez ya da almaz. İş uygulamalarımızı etik kurallar ve değerlerimizle tutarlı olarak yönetir.

4.4.6 POLİTİK DESTEKLER

Yasal olsa dahi, Atlaslift politik adaylar ve partilere hiçbir biçimde destek olmaz.

5 TARAFLAR

Atlaslift'in etkinliklerinden etkilenen taraflar kuruluş amacına göre sıradüzeni ile aşağıdaki gibi belirlenmiştir.

4.4.1 OBEYING THE LAW

Atlaslift respects and obeys the laws, rules and regulations applying to its businesses.

4.4.2 RESPECTING HUMAN RIGHTS

Atlaslift respects human rights. Does not employ child workers.

4.4.3 COMPETING ETHICALLY

Atlaslift gains competitive advantage through superior performance; do not engage in unethical or illegal trade practices.

4.4.4 PROTECTING PROPERTY AND INFORMATION

Atlaslift do not share any commercial and technical information provided by the customers or other parties with the third parties. Functional and technological precautions against theft, aggrievement and lost are planned and implemented within the scope of customer property protection.

4.4.5 ACTING WITH INTEGRITY


Atlaslift do not offer or accept bribes, illicit profits or inappropriate gifts or entertainment. We engage in business practices that are consistent with our ethics and values.

4.4.6 POLITICAL CONTRIBUTIONS

Atlaslift do not make contributions to political candidates or parties, even it's lawful.

5 PARTIES

The parties affected by Atlaslift's activities are defined as follows according to the establishment purpose.

| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 5 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

5.1 ATLASLIFT

5.1.1 ÇALIŞANLAR

Atlaslift gerekli niteliklere sahip iş gücü bulmak yerine genç ve tecrübesiz kadrolara gerekli nitelikleri işyerinde kazandırmayı ilke edinmiştir. Bugünkü dünya düzeni insan hayatının büyük bir bölümünü iş yerinde geçirmesini zorunlu kılmaktadır. Bu nedenle temel hedef, işyerinde mutlu ve stressiz bir ortam oluşturup, huzurlu ve mutlu bir ekip yaratmaktır. Bizler biliyoruz ki, insanlar mutlu ise verimlidir. Atlaslift ürün, sektör ve yasal gerekleri karşılayacak ürünlerin elde edilmesi için tüm süreçlerde gereksinim duyduğu işgücü niteliklerini belirlemiş olup sistem dinamik olarak sayısal olarak genişleyecek bir organizasyona sahiptir. İnsan kaynakları aşağıdaki gibi özetlenebilir:

- 8 Makine Mühendisi ve Teknik Öğretmen
- 1 Muhasebeci (Lisans)
- IIW Kaynak Mühendisi (Dışarıdan Destek Hizmet)
- 6 Tekniker
- 20 Teknisyen

5.1.2 İŞVEREN

Atlaslift 4 ortaklı bir Anonim Şirkettir. Şirket Yönetim kurulu tarafından yetkili olarak Ali Hakan Albayrak atanmıştır. Yetki dağılımı ve devri her yönetim kurulu döneminde gözden geçirilir ve sistem dışarıdan profesyonel yönetime de açıktır.

5.1.2.1 YÖNETİMİN YÜKLENİMİ

Atlaslift yönetimi bu belge ve eklerinde belirtilen strateji, görev, görüş ve politikaları belirler; bu belgelere uygun kalite yönetim sistem ve süreç tasarımının yapılması, uygulanması için kaynakları sağlar, sonuçları izler, denetler, belirli aralıklarla gözden geçirir ve iyileştirir.

5.2 MÜŞTERİLER

Atlaslift'in doğrudan ya da dolaylı olarak ürün ya da hizmet sunduğu kişi ve kuruluşlar.

5.2.1 DOĞRUDAN MÜŞTERİLER

Atlaslift'in doğrudan sipariş aldığı ve faturasını adına düzenlediği müşterilerdir.

5.2.2 DOLAYLI MÜŞTERİLER

Sipariş alınan müşterinin müşterisi ya da malların gönderildiği müşterilerdir. Atlaslift ürün ve hizmet sağlamada doğrudan ya da dolaylı müşteriler arasında hiçbir ayırım gözetmez.

5.1 ATLASLIFT

5.1.1 EMPLOYEES

Atlaslift adopts as a principle to provide required qualifications to young and unexperienced staff at workplace instead of finding already experienced employees. Today's world order requires people to spend majority of their life at the workplace. Therefore, the main goal is to provide a happy and a stress-free environment and create a peaceful and happy team. We know that people are productive if they are happy. Atlaslift has determined the labour qualifications it needs in every process to acquire the products that will meet product, sector and legal requirements and the system has an organization which can expand in number dynamically. Human resources can be summarized as follows:

- 8 Mechanical Engineer and Technical Teacher
- 1 Accountant
- IIW Welding Engineer (Outsourced)
- 6 Technician
- 20 Operator

5.1.2 EMPLOYER

Atlaslift is an incorporated company with 4 shareholders. Ali Hakan Albayrak has been assigned as a duly-authorized person by the Board of Directors. Distribution of authority and its transfer is reviewed in every board of directors session and the system is also open to professional management from the outside.

5.1.2.1 MANAGEMENT'S COMMITMENT

Atlas management defines the strategy, mission, opinion and policies stated in this document and its appendices; it provides resources to design quality management system and process, monitors the results, controls, reviews periodically and improves.

5.2 CUSTOMERS


The person and establishments that Atlaslift provides products or services directly or indirectly.

5.2.1 DIRECT CUSTOMERS

The customers whom Atlaslift directly receives purchase orders and issues invoices.

5.2.2 INDIRECT CUSTOMERS

The customers who are the customers of the companies from which Atlaslift receives purchase orders or whom Atlaslift sends its products. Atlaslift does not discriminate between its customers in providing products or services, directly or indirectly.

| | | | | |
|---|--|--|---|--------------------------------|
|  | Belge No Document Nr 20401216 | Yayın Tarihi Date of Issue 25.02.2020 | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page 6 / 16 |
| | ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

5.3 SAĞLAYICILAR

Ürün ve hizmet kalitesinin birlikte çalıştığı sağlama zincirinin ortalaması olduğunu, kaliteyi artırmanın sağlayıcı standartlarının yükseltilmesinden geçtiğini kabul eder. Sağlayıcı politikası, Sağlayıcı El Kitabı ile oluşturulmuş ve işletilmektedir.

5.5 KOMŞULAR

Tüm Kayapa-Organize Sanayii bölgesinde kurulu firmaları komşusu olarak benimser ve gerektiğinde sorunların çözümünü için birlikte hareket eder.

5.5 ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

İçinde bulunduğu Kayapa Organize Sanayi Bölgesi'nin iç yönetmelik ve yönergelerini süreçlerinin tasarım ve yönetiminde dikkate alır; tüm konularda organize sanayi yönetimi ile birlikte uyumlu bir biçimde çalışır.

5.6 DEVLET

Tüm etkinlikleri ile ilgili yasal düzenlemeleri, süreç tasarımı ve gözden geçirmelerde belirler ve uygun olarak yönetir. Süreçler ile ilgili yasal düzenlemeler arasındaki ilişkiler ilgili belgelerde ve bir tablo ile belirlenmiştir. Süreç yöneticileri yasal düzenlemelerdeki değişiklikleri izlemekle ve gerekli olduğunda iş süreçleri, belgeleri güncellemekle yükümlüdür.

5.6.1 YASAL DÜZENLEMELER

Her bir süreç yöneticisi, süreci ile ilgili yasal düzenlemeleri belirler ve belge tablosu ile kayıt altına alır.

Yasa İçerik

| | |
|------|--------------------------------|
| 6331 | İş sağlığı ve güvenliği yasası |
| 6102 | Türk ticaret yasası |
| 2872 | Çevre yasası |
| 5857 | İş yasası |
| 5627 | Enerji verimliliği yasası |

5.6.1.1 İŞÇİ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

6331 sayılı yasada bulunan yönetmelik koşullarını yerine getirecek biçimde süreç aşağıdaki gibi yönetilmektedir.

- Bakanlıkça yetkilendirilmiş, işçi sağlığı ve güvenliği uzmanı, iş yeri hekimlik hizmetleri ile dış kaynaklı hizmet anlaşması yapılması
- İşyeri risk değerlendirmesi ve acil durum eylem planı çalışması
- Çalışanların düzenli olarak sağlık denetimlerinin yapılması
- Düzenli aralıklarla iç denetimler gerçekleştirilmesi, denetim sonucu belirlenen uygunsuzlukların planlı olarak giderilmesi

5.3 SUPPLIERS

Atlaslift acknowledges that the quality of its products and services is the average of its supplying chain and the way to increase the quality is to increase the supplier standards. Supplier policy is developed according to the Supplier Manual and carried out in accordance with it.

5.5 NEIGHBOURS

Atlaslift considers every company established in Kayapa Organized Industrial Zone as its neighbours and acts together to solve the problems when needed.

5.5 ORGANIZED INDUSTRIAL SITE

Considers Kayapa Industrial Zone's internal regulations and directives when designing and managing its processes; works harmoniously with the management of organized industry in every matter.

5.6 STATE

Identifies the legislations related with its activities and manages accordingly. The relationship between the legislations and the processes are defined in the related documents and shown in a table. Process administrators are responsible with following the amendments in the legislations and updating processes and documents when needed.

9 LEGISLATIONS

Each process administrator identifies legislations related with the process he is managing and records within the doc table.


Law Content

| | |
|------|------------------------------------|
| 6331 | Occupational health and safety law |
| 6102 | Turkish trade act |
| 2872 | Environmental act |
| 5857 | Labour act |
| 5627 | Energy efficiency law |

5.6.1.1 OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY

To fulfil the provisions of the regulations in the law 6331, the process is managed as follows:

- To sign an outsource service contract with an occupational health and safety specialist authorized by the ministry and an occupational physician.
- Evaluating workplace risk and doing an emergency action plan
- Inspecting the employees' health regularly
- Performing internal auditing regularly and eliminating inconveniences identified after the audits within a plan.

| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 7 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

İşçi sağlığı ve güvenliği yönetiminin kalite yönetim sistemi ile bütünleşik olarak yönetilmesi planlanmaktadır.

5.6.1.2 ÇEVRE YÖNETİMİ

2872 sayılı çevre yasasına uygunluğun sağlanması ve sürdürülmesi kapsamında aşağıdaki çalışmalar yapılmaktadır.

- Bakanlıkça yetkilendirilmiş çevre görevlisi çalıştırmak ya da dış kaynaklı hizmet alımı
- Yasa ve yönetmeliklerde belirtilen lisans ve izin belgelerinin alımı
- Geçici atık sahasının oluşturulması ve belgelendirilmesi
- Tehlikeli atık planlarının yapılması
- Atıkların yönetimi
- Yıllık beyanların yapılması

Sistem Belgelendirme süreçlerinde Çevre, İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği yönetiminin kalite yönetim sistemi ile bütünleşik olarak yönetilmesi planlanmaktadır.

5.6.1.3 ENERJİ VERİMLİLİĞİ

5627 sayılı yasaya göre, yıllık enerji tüketimi 50000 TEP'in altında olduğundan enerji verimliliği yönetim çalışması yapılmamakla birlikte tüm süreçlerde enerji verimliliğini sağlayacak önlemler alınmaktadır. Ticari gelişmeler ve büyümeye paralel kendi fabrikasını İnşa etmesi durumunda yenilenebilir enerji kaynakları ile inşaatın entegre olarak yürütülmesi için gerekli faaliyetleri yapmaktan ekonomik olarak kaçınmayacaktır.

5.7 YEREL YÖNETİMLER

Bağlı olduğu Nilüfer İlçe Belediyesi ve Bursa Büyükşehir Belediyesi ile gereksinim olduğunda ortak çalışmalar yürütür.

Managing occupational health and safety integrated with quality management system.

5.6.1.2 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Within the scope of ensuring and maintaining compliance with the environmental law number 2872, the following studies are carried out.

- Employing an environmental technician authorized by the ministry or outsourcing
- Obtaining licences stated in laws and regulations
- Creating a temporary waste storage and obtaining the certificate
- Planning on the hazardous waste
- Waste management
- Annual declarations


In the system certification process, environmental and operational health and safety managements are planned to be performed integrated with quality management system.

5.6.1.3 ENERGY EFFICIENCY

Because of annual energy consumption's being below 50000 TEP, no energy efficiency management studies are carried out, according to the law 5627, but measures are taken to ensure energy efficiency in all processes. In the event that it builds its own factory in parallel with commercial developments and growth, it will not economically avoid carrying out the necessary activities for the integrated execution of the construction with renewable energy resources.

5.7 LOCAL GOVERNMENTS

Work in cooperation with Nilufer District Municipality and Bursa Municipality when needed.

| | | | | |
|---|-------------------------|-------------------------------|--|---------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 8 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

5.8 SİVİL TOPLUM KURULUŞLARI

Atlaslift, ülke ve toplum için en çok yararı sağlamak, iş koluna yönelik teknik, ticari düzenlemelerin yapılması, uygulanması ve iyileştirilmesi süreçlerine katılmak için aşağıdaki dernek ve vakıflara üye olmalıdır.

- Akder, Akışkan Gücü Derneği
- TİM, Türkiye İhracatçılar Meclisi
- OAİB, Orta Anadolu Makine İhracatçıları Birliği
- BTSO, Bursa Ticaret ve Sanayi Üyesi
- TOBB, Türkiye Odalar Borsalar Birliği
- TSE, Türk Standartları Enstitüsü

ile etkinlik alanındaki standartların uyumlaştırma ve geliştirme süreçlerine katkı sağlar.

5 ÜRÜN VE HİZMETLER

5.1 ÜRÜNLER

Hidrolik silindirlerdeki tüm bileşenlerin **tasarım, üretim, bakım ve onarımını** yapar. Ürün boyutları ve ağırlığı ile ilgili sınırlaması iç ve dış tedarikçi tezgâh parkı ile sınırlıdır.

Yukarıdaki birincil işlerinin yanı sıra kârlı olduğunda;

- Stoğunda bulunan kullanıma hazır krom kaplı mil, boru, keçe, rod başı, rulman gibi ürünlerin satışını yapar.
- Tezgâh kapasitesi ve elindeki üretimin miktarını göz önüne alarak ve yüksek karlılık durumunda konusunda emin olduğunda silindir dışı bileşenlerin özellikle 10m'nin üzerinde iş parçalarının tornalamasını yapar.

Hava ve yağ silindirleri ile ilgili asgari ürün gereklilikleri Silindir Standardı, onarım işleri için gereklilikler Silindir Onarım Şartnamesi ile belirlenmiştir.

5.2 HİZMETLER

Atlaslift ürünlerini INCOTERMS kurallarına göre fabrikadan teslimden (EXW) başlayarak müşterinin Gümrük Resmi Ödenmemiş Teslim (DDU)'ya kadar geniş bir yelpazede gönderim yapmaktadır. Gelecekte müşteri talebine istinaden, uygun ekonomik şartlar sağlandığında, DDP gönderimi için altyapı sağlanması hedeflenmiştir.

5.8 NON-GOVERMENTAL ORGANIZATIONS

Atlaslift should be a member of the following associations and foundations to ensure the most benefit for the country and the society and to participate in the processes of making technical, commercial arrangements, implementation and improvement for the business line.

Contributes to harmonization and development processes of standards in the field of its activity.

- Akder, Fluid Power Association
- TİM, Turkish Exporters Assembly
- OAİB, The Central Anatolian Exporters Association
- BTSO, Bursa Chamber of Trade and Industry
- TOBB, The Union of Chambers and Commodity Exchanges of Turkey
- TSE, Turkish Standards Institution

5 PRODUCTS AND SERVICES

5.1 PRODUCTS

Atlaslift provides design, manufacturing, maintenance and repair services of all components used in hydraulic cylinders. Its product dimensions and weight are limited to its machinery park.

In addition to its main business, when it is profitable, Atlaslift

- Sells chrome plated bars, tubes, seals, rod ends, bearings that are in its stock.
- Machines components out of cylinder especially the pieces above 10 m machinery by taking into consideration the machinery capacity and the work load and high profitability.
- Minimum product requirements related with cylinders are defined with Cylinder Standard, requirements for maintenance are defined with Maintenance Requirements.

5.2 SERVICES

Atlaslift sends its products in a wide variety of delivery terms ranging from EXW to DDU in accordance with INCOTERM 2010. In the future, based on customer demand, it is aimed to provide infrastructure for sending DDP when appropriate economic conditions are met.

| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 9 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

5.1 ÜRÜN VE HİZMETLERİN YASAL BAĞLAYICILIĞI

Teklif sürecinde ürünlerin tabi oldukları yerel ve uluslararası yasal koşullar olup olmadığı incelenir; eğer ürünün tabi olduğu yasal düzenleme varsa, tüm süreçler yasal düzenlemeye uygun olacak biçimde planlanır ve uygulanır. Atlaslift'in ürettiği ürünler ara bileşen olup, aşağıdaki genel yönetmelikler dışında herhangi bir özel ürün yönetmeliğine tabi değildir.

- Garanti belgesi yönetmeliği
- 85/374/EEC Genel ürün güvenilirlik yönetmeliği
- ATEX Yönetmeliği

5.2 SEKTÖRLER

Atlaslift hidrolik, hava silindirleri ve temel işlevi ve çalışma mantığı benzer ürünlerin kullanıldığı tüm endüstrilerde çalışmayı amaçlar. Kalite yönetim sistemi ve süreç tasarımında farklı sektörlerin kalite gereklilikleri gözden geçirilir. Başka bir deyişle ISO 9001:2015 standardının yanı sıra;

- AS 9100
- IATF 16949
- ISO 29001

sektörleri ve pazar payları, sipariş tablosu aracılığı ile izlenir. Güçlü zayıf yanlar çalışmasında her bir sektör için çözümlene yapılı ve yönetimin gözden geçirilmesi toplantısında değerlendirmeye tabi tutulur.

5.2.1 UZAY HAVACILIK

Atlaslift sektörün ürün, süreç gereklerini anlayacak ve nasıl karşılayacağı yönünde asgari bilgiye sahip olsa da, üretim ve denetim olanakları, fiziksel koşullar, insan kaynakları ve organizasyonel kültürünün uzay havacılığa diğer sektörlere göre daha uzak olduğu söylenebilir. Ancak, Talepleri Partneri olduğu Hidkom firmasına yönlendirecektir.

5.2.2 SAVUNMA SANAYİ

Atlaslift, gerekli doküman ve tezgâh parkı altyapısına ulaştığında savunma sanayii firmalarına da hizmet vermeyi amaçlamaktadır.

5.2.3 İŞ, İNŞAAT VE ORMAN MAKİNELERİ

Atlaslift, gerekli doküman ve tezgâh parkı altyapısına ulaştığında bu sektördeki müşterilere de hizmet vermeyi amaçlamaktadır. Firmamız gerekli pazarlama faaliyetleri ile bu pazarı da gerek yurt içi gerekse de yurt dışı olarak irdeleyecek ve gelecek yatırımlarında bu pazar verilerini kullanacaktır.

5.1 LEGAL BINDING OF PRODUCTS AND SERVICES

During the offer process, it is examined whether the products are subject to local and international legal conditions; if the product is subject to a legal regulation, all processes are planned and implemented in accordance with the legal regulations. The products produced by Atlaslift are intermediate components and are not subject to any special product regulations other than the general regulations written below.

- Warranty certificate regulation
- 85/374/EEC General product reliability regulation
- ATEX Regulation

5.2 INDUSTRIES

Atlaslift aims to work in all industries where air cylinders and the products with similar functionality and operating logic are used. Quality requirements of different sectors are reviewed in the quality management system and process design.

In other words, besides ISO 9001: 2015 standard;

- AS 9100
- IATF 16949
- ISO 29001

sectors and market shares are monitored through the order table. In the study of strengths and weaknesses, analysis is made for each sector and evaluated in the management review meeting.

5.2.1 AVIATION AND SPACE

Although Atlaslift has a minimum knowledge of understanding and meeting the product and process requirements of the industry, it can be said that its production and control facilities, physical conditions, human resources and organizational culture are far from aviation and space than other sectors.

5.2.2 DEFENSE INDUSTRY

Atlaslift aims to serve the defence industry companies when it reaches the necessary document and machine park infrastructure.

5.2.3 EARTH MOVING AND FORESTRY MACHINERIES

Atlaslift aims to serve customers in this sector when it reaches the necessary document and machine park infrastructure. Our company will examine this market both domestically and internationally with the necessary marketing activities and will use this market data in its future investments.

| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 10 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

5.2.4 ARAÇ ÜSTÜ EKİPMANLAR

Atlaslift'in kuruluş amaçlarından biri de ulusal ve uluslararası ölçekte bu endüstriye ürün tasarım, üretim ve bakım hizmeti vermektir. Sektör beklentilerinin tüm düzeylerde karşılanabileceği söylenebilir.

5.2.5 TREYLER

Atlaslift, ulusal ve uluslararası ölçekte bu endüstriye ürün tasarım, üretim ve bakım hizmeti verir. Sektör beklentilerinin tüm düzeylerde karşılanabileceği söylenebilir.

5.2.6 ZİRAİ ARAÇLAR

Kuruluş döneminde, kârlılığı düşük olan bu sektör için fazla enerji harcanmayacaktır. Ancak talepler maliyetleri karşılayacak düzeyde ise değerlendirilecektir.

5.2.7 DEMİR ÇELİK ENDÜSTRİSİ

Üzerinde çalışacağı ana sektörlerden biridir. Bu sektör için tasarım, üretim ve onarım çalışmalarını sürdürmektedir. Sektörün yurt dışı pazarı da dikkate alınacaktır.

5.2.8 MAKİNE SANAYİ

Atlaslift makine sektörü için tasarım, üretim ve onarım çalışmalarını önde tutar. Sektör beklentilerinin tüm düzeylerde karşılanabileceği söylenebilir.

5.2.9 GIDA ENDÜSTRİSİ

Kendine özel gerekleri olduğundan talep gelmedikçe bu sektör dikkate alınmayacak, diğer sektörler odaklanılacaktır.

5.2.10 TIBBİ CİHAZLAR

Kendine özel gerekleri olduğundan talep gelmedikçe bu sektör dikkate alınmayacak, diğer sektörler odaklanılacaktır.

5.2.11 İNŞAAT SANAYİ

Atlaslift, ulusal ve uluslararası ölçekte bu endüstriye ürün tasarım, üretim ve bakım hizmeti verir. Sektör beklentilerinin tüm düzeylerde karşılandığı söylenebilir.

5.2.12 GEMİ VE KIYI EKİPMANLARI

Atlaslift, tamamı yurtdışı olmak üzere gemi ve kıyı ekipmanları endüstrisi belgelendirme sürecine hakim olup endüstri gereklerini karşılayacak biçimde tasarım, üretim ve belgelendirme yapacak bilgi birikimine sahiptir. Bu konuda gelen talepler dikkate alınacaktır.

5.2.4 ON BOARD VEHICLES

One of the foundation goals of Atlaslift is to provide product design, production and maintenance services to this industry at national and international scale. It can be said that sector expectations can be met at all levels.

5.2.5 TRAILER

Atlaslift provides product design, production and maintenance services to this industry on a national and international scale. It can be said that sector expectations can be met at all levels.

5.2.6 AGRICULTURAL MACHINERY AND EQUIPMENTS

During the establishment period, too much energy will not be spent for this low profitability sector. However, if the demands are at a level to meet the costs, it will be evaluated.

5.2.7 IRON AND STEEL MAKERS

It is one of the main sectors it will work on. Atlaslift continues design, production and repair works for this sector. Foreign market will also be taken into consideration.

5.2.8 MACHINERY INDUSTRY

Atlaslift prioritizes design, production and repair work for the machinery industry. It can be said that sector expectations can be met at all levels.

5.2.9 FOOD INDUSTRY

This sector will not be taken into consideration and the other sectors will be focused, unless the demand comes, since it has its own specific requirements.

5.2.10 MEDICAL DEVICES


This sector will not be taken into consideration and the other sectors will be focused, unless the demand comes, since it has its own specific requirements.

5.2.11 CONSTRUCTION INDUSTRY

Atlaslift provides product design, production and maintenance services to this industry on a national and international scale. It can be said that sector expectations can be met at all levels.

5.2.12 MARINE AND OFFSHORE EQUIPMENTS

Atlaslift has a knowledge of marine and offshore equipment industry certification process and has the knowledge of designing, manufacturing and certifying that meets industry requirements. Requests on this matter will be taken into consideration.

| | | | | |
|---|-------------------------|-------------------------------|--|---------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 11 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

5.2.13 MADENCİLİK

Madencilik endüstrisi için tasarım, üretim ve onarım yeterliliği vardır. Ancak yerel pazardaki müşterilerin vade politikaları ciddi finans yükleri getireceğinden kapasite problemi yaşanmadığı sürece sektörden uzak durulacaktır.

5.2.14 PETROL VE GAZ

Geçmişte şirket çalışanlarının deneyimlediği Botaş boruları ve ölçüm kafalarının honlanması dışında petrol ve gaz endüstrisi için şimdiye değin bir sektör deneyimi yaşanmadı. Sektör beklenti düzeyini anlamak için ISO 29001 standardı incelenmeli.

5.2.15 NÜKLEER

5.3 PAZARLAR

Atlaslift rekabetçi olabildiği ulusal ve uluslararası bağlayıcı sınırlar olmadığı sürece tüm pazarlarda yer almayı amaçlar. Atlaslift çalıştığı ya da çalışmak istediği pazarları aşağıdaki ölçütler ışığında değerlendirmeye tabi tutar.

- Rekabet yeteneği
- Kalite beklentilerinin düzeyi
- Uzaklık, taşıma gibi coğrafi, dış etkenler
- İkili ya da çoklu anlaşmalar

Pazarların yıllık ya da dönemlik ekonomik büyüklükleri sipariş tablosu ile izlenir.

Atlaslift yurt içi ve yurtdışı üretim arasındaki ilişkiyi kalite hedefi olarak kurar ve izler.

5.3.1 ULUSAL PAZAR

Ülke sınırlarında ve sektörel bazda yukarıda tanımlanan sınırlardır. Bölgesel ayırım yapılmaksızın hizmetin tüm ülkeye yayılması hedeflenmiştir. Ancak hiyerarşiyi, çalışılacak pazarlama partnerlerinin öncelikleri ve şirket mali şartları belirler.

5.3.2 ULUSLARARASI PAZARLAR

Pazarlar, çalışma durumları ve açıklamalar aşağıda verilmiştir.

5.3.2.1 AVRUPA

Atlaslift dış satışlarının önemli kısmını oluşturur. Gümrük birliği anlaşması nedeniyle dahilde işleme rejimini uygular.

5.3.2.2 BAĞIMSIZ DEVLETLER TOPLULUĞU

5.2.13 MINING

Atlaslift has the design, production and repair capability for the mining industry. However, since the deferred payment received by the customers in the local market will bring serious financial burdens, the sector will be avoided unless there is a capacity problem.

5.2.14 OIL AND GAS INDUSTRY

Except for the honing of Botaş pipes and measuring heads performed by company employees in the past, no industry experience has been gotten for the oil and gas industry so far. ISO 29001 standard should be examined in order to understand the level of sector expectations.

5.2.15 NUCLEAR

5.3 MARKETS

Atlaslift aims to take part in all markets where it can be competitive as long as there are no national and international binding borders. Atlaslift evaluates the markets it works or wants to work in the according to the following criteria.

- Competitiveness
- Level of quality expectations
- Geographical, external factors such as distance, transportation
- Bilateral or multilateral agreements

Annual or quarterly economic size of the markets are monitored by the order table.

Atlaslift establishes the relationship between domestic and international production as a quality goal and monitors.

5.3.1 DOMESTIC MARKET

They are the borders defined above, on the country borders and on a sectoral basis. It is aimed to provide the service to the whole country without any regional distinction. However, the hierarchy is determined by the priorities of the marketing partners and the financial conditions of the company.


5.3.2.1 INTERNATIONAL MARKETS

Markets, working situations and explanations are written below.

5.3.2.1 EUROPE

Europe is the major part of Atlaslift foreign sales. It implements inward processing regime due to the customs union agreement.

5.3.2.2 CIS COUNTRIES

| | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 12 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

5.3.2.3 ABD VE KANADA

Bu bölgede hâlihazırda müşterilere ek olarak potansiyel müşteriler için pazarlama faaliyetleri yürütülmektedir.

5.3.2.4 KUZEY AFRİKA

5.3.2.5 UZAKDOĞU

5.3.2.6 ORTA ASYA

5.3.2.7 AFRİKA

Şimdiye değin Afrika'ya doğrudan satış yapılmamıştır. Kıtanın ekonomik etkinliği göz önünde bulundurulduğunda durum normal olarak görülmektedir.

6 SÜREÇLER

6.1 TASARIM VE GELİŞTİRME

Ürün tasarım ve geliştirme çalışmaları, ilgili prosedüre göre tasarım mühendisleri tarafından yürütülür. Tasarımda AutoCAD Inventor ve çözümlenmede Ansys programları kullanılmaktadır.

6.1.1 TASARIMIN DOĞRULANMASI

Silindirelerin doğrulanması basınç, sızdırmazlık testi ile ve varsa ürüne özel testlerle gerçekleştirilir.

6.1.2 TASARIMIN GEÇERLENMESİ

Yasal gereklilik veya sözleşme koşulu olmadığı sürece, ürünlerin geçerli kılınması sahada uygulama sonuçları ile sağlanır. Geçerleme, yasal ya da sözleşme gereği olduğunda, tasarım sürecinde geçerleme için aşağıdaki işlem adımları uygulanır.

- Ürün çalışma koşulları, başarımlar ölçütleri, çalışma süresi, sayısı, uygulanacak test prosedürü, raporlama bilgilerini içeren bir şartname oluşturulması
- Şartname koşullarını karşılayan test ünitesi tasarımının yapılması
- Test ünitesinin üretimi, doğrulanması
- Ömür süresi, yorulma testlerinin gerçekleştirilmesi.
- Şartnameye uygun olarak raporlanması

5.3.2.3 USA AND CANADA

In this continent, marketing activities are being carried out for potential customers in addition to the current customers.

5.3.2.4 NORTH AFRICA

5.3.2.5 FAR EAST

5.3.2.6 CENTRAL ASIA

5.3.2.7 AFRICA

No direct sales to Africa have been made so far. Considering the economic efficiency of the continent, the situation seems normal.

6 PROCESSES

DESIGN AND DEVELOPMENT

Product design and development work is carried out by design engineers according to the relevant procedure. AutoCAD Inventor is used in design and Ansys programs are used in analysis.


VERIFICATION OF DESIGN

Verification of the cylinders is carried out by pressure, leak test and product-specific tests, if any.

VALIDATION OF DESIGN

Unless there is a legal requirement or a contract condition, the validation of the products is ensured by the application results in the field. When validation is legal or contractual, the steps below are followed for validation in the design process.

- Creating a specification including product operating conditions, performance criteria, operating time, number, test procedure to be applied, reporting information
- Designing the test unit that meets the specifications.
- Producing and verifying the test unit
- Doing life cycle, fatigue tests
- Reporting in accordance with the specification

| | | | | |
|---|--|--|---|---------------------------------|
|  | Belge No Document Nr 20401216 | Yayın Tarihi Date of Issue 25.02.2020 | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page 13 / 16 |
| | ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

6.1 TALAŞLI ÜRETİM

- Tornalama Ø5....Ø1000xL6000 (mmxmm)
- Derin delik delme
- Hassas yüzey işleme
- Dik işleme
- Matkapla delme

Aşağıdaki süreçler dış kaynaklanmıştır.

- Delik içi işleme
- İç taşlama

6.2 KAYNAK

Kaynak süreci ISO 3834-2 standardına göre akredite kuruluşça belgelendirilecektir. Bu süreç ISO belgelendirme süreci sonrası ele alınacaktır.

- Elektrik ark kaynağı
- MIG/MAG
- Döner tablalı MIG/MAG
- Toz altı Kaynağı (Dışardan Sağlanacak)
- TIG
- Ø550XL4000 PLC denetimli yatay döner tabla

Kaynak yöntemlerini uygular. Her bir süreç için, malzeme, kalınlık ve personel yeterlilikleri, 07/PR/07 Kaynak Prosedürü kapsamında WPAR tablosu ile planlanacak ve dışarıdan destekle belgelendirilecektir.

6.2.1 KAYNAK YÖNTEM ONAYLARI

Atlaslift akredite kuruluşlarca onaylanmış çoğunluğu ana malzeme, süreç, kalınlık ve çapları kapsayan yöntem onaylarına sahip olacaktır. Yöntem onay kapsamını ekonomik koşullar elverdiğince genişletmeyi hedefler.

6.3 HASSAS YÜZEY İŞLEM

Taşlama Ra< 0,4-0,8 µm

Polisaj Ra<0,2 µm

Ezme <0,2 µm

Honlama <Ra0,2

Yukarıdaki değerler, çok uzun ve titiz işçiliklerle sağlanabilmektedir. İç ve dış parlatmalar için bu işe özel aparatlara gereksinimi vardır.

6.4 BOYAMA

6.4.1 KUMLAMA

Bu süreç yeni yatırıma kadar dışarıdan hizmet olarak sağlanacaktır.

6.1 MACHINING

- - Turning Ø5....Ø1000xL6000 (mmxmm)
- - Deep hole drilling
- - Surface treatment
- - Vertical machining
- - Drilling

The following processes are outsourced.

- Inside machining process
- Inside grinding

6.2 WELDING

The welding process will be certified by the accredited institution according to the ISO 3834-2 standard. This process will be handled after the ISO certification process.

- Electric arc welding
- MIG / MAG
- MIG / MAG with turntable
- Submerged arc welding (To be Outsourced)
- TIG
- Ø550XL4000 PLC controlled horizontal turntable

methods are implemented. For each process, material, thickness and personnel qualifications will be planned with WPAR table within the scope of 07 / PR / 07 Welding Procedure and certified by outsourcing.

6.2.1 WELDING PROCEDURE APPROVAL REPORTS

Atlaslift will have method approvals, which are approved by accredited organizations, mostly covering the main material, process, thickness and diameters. Atlas aims to expand the scope of method approval as far as economic conditions permit.

6.3 SUPER FINISHING

Grinding Ra <0.4-0.8 µm

Polishing Ra <0.2 µm

Crushing <0.2 µm

Honing <Ra0,2

The above values can be achieved by very long and meticulous work. It needs special tools for internal and external polishing.

6.4 PAINTING

6.4.1 SAND BLASTING

This process will be outsourced till the new investment.

| | | | | |
|---|-------------------------|-------------------------------|--|---------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 14 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

6.4.2 YAŞ ÜSTÜ YAŞ BOYA

Hazırlanacak boya teknik şartnamesi ve müşteri ihtiyaçları baz alınarak bu süreç dışarıdan hizmet olarak sağlanacaktır. Pişirme sıcaklık üst sınırı 80 °C'dir. Şahit plakalarla boya sonrası ürün kalitesi bağımsız kuruluş raporlarıyla periyodik olarak denetlenecektir.

Açık alanda yaş üstü yaş boya ile ilgili ağırlık ya da boyut sınırı bulunmaktadır. Bu sınır dışarıdan hizmetin alınacağı tedarikçilerin fiziksel kabiliyetleri ile belirlenecektir. Boya fırınının kapasitesini aşan silindirlerin boyanması için bir boya fırını gereksinimi bulunmaktadır.

Sıklıkla uygulanan epoksi astar ve akrilik son kattan oluşan yaş üstü yaş boya sistem şartnamesi hazırlanacaktır.

6.5 KAPLAMA

Tüm kaplama süreçleri dış kaynaklıdır. Süreçlerin etkin yönetimi için sağlayıcılar yılda bir kez denetlenecektir.

Ülkemizde nikel üstü krom kaplama süreci gerçekleştirilmeyip seramik kaplama konusunda tedarikçiler bulunmaktadır. Ancak denizcilik ve enerji gibi endüstrilerin beklentilerini karşılayacak düzeyde değildir.

6.5.1 KROM KAPLAMA

Krom kaplama hidrolik silindir için önem düzeyi en yüksek süreçlerin başında gelir ve onun üretim yeterliliğinin sınırlarından birini oluşturur. Atlaslift krom kaplama işlerinin tamamını dış kaynaklı hale getirmiştir. Ana ve neredeyse tek sağlayıcı Ceysan'ın havuz derinliği 7 m ile sınırlıdır. Bunun yanı sıra, Ünverler firması da acil ihtiyaçları karşılayacak düzeydedir. Kaplama tedarikçileri belirli kalınlıktaki kaplamasının korozyon direnci için standart bir tuz test süresi verememektedir.

6.5.2 NİKEL ÜSTÜ KROM KAPLAMA

Türkiye'de, denizcilik endüstrisi koşullarını standart kabul ederek bu endüstri gereklerini karşılayan nikel üstü krom kaplama yapacak sağlayıcı bulunmamaktadır.

6.5.3 SERAMİK KAPLAMA

Türkiye'de, denizcilik endüstrisi koşullarını standart kabul ederek bu endüstri gereklerini karşılayan kaplama yapacak sağlayıcı bulunmakta fakat farkındalıkları konusunda şüphe duyulmaktadır.

6.5.4 DİĞER KAPLAMALAR

Krom kaplama dışındaki kaplamaların çoğunluğu uzay havacılık ve savunma sanayine hizmet veren sağlayıcılar tarafından yapılmaktadır. Benzer biçimde, bu sağlayıcılar da kaplamalarının paslanmaya karşı dirençleri hakkında standart bir kalite bilgisi verememektedir.

6.4.2 WET-ON-WET PAINTING

Based on the paint technical specifications to be prepared and customer needs, this process will be outsourced. The firing temperature upper limit is 80 ° C. After the paint with witness plates, the product quality will be checked periodically with independent institution reports.

There is a weight or size limit for wet-on-wet painting in the open area. This limit will be determined by the physical capabilities of the suppliers from which the service is received. There is a need for an oven for the cylinders that exceed the capacity of the paint oven.

The wet-on-wet paint system specification consisting of epoxy primer and acrylic topcoat will be prepared.

6.5 PLATING AND COATING

All coating processes are outsourced. Providers will be inspected once a year for effective processes management. In our country, there are suppliers on nickel chrome plating but ceramic coating. However, it is sufficient enough to meet the expectations of industries such as off-shore and energy.

6.5.1 CHROME PLATING

Chromium plating is one of the most important processes for hydraulic cylinder and defines one of the limits of its production capability. Atlaslift has been outsourcing all chrome plating works. The pool depth of the main and almost single provider Ceysan Company is limited to 7 m. In addition, Ünverler company is at a level to meet urgent needs. Coating suppliers cannot provide a standard salt test duration for a certain thickness coating corrosion resistance.

6.5.2 NICKEL CHROME PLATING


There is not any supplier in Turkey for nickel chrome plating that meets industrial requirements by adopting marine industry requirements as a standard.

6.5.2 CERAMIC COATING

There are suppliers in Turkey for ceramic coating that meet this industry's requirements by adopting marine industry requirements but there is a suspicion about their awareness.

6.5.4 OTHER COATINGS

Most of the coatings other than chrome plating are made by suppliers serving the aerospace and defence industries. Similarly, these suppliers are unable to provide standard quality information about their coatings' corrosion resistance.

| | | | | |
|---|-------------------------|-------------------------------|--|---------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 15 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

6.6 MUAYENE VE TEST

Teklif ve iş emir süreçlerinde muayene ve test yeterliliği gözden geçirilir ve gereksinimler belirlenir.

6.6.1 BOYUTSAL ÖLÇÜM

0-500 mm arası 0,001/0,01 mm bölüntülü mikrometreler
0-100 mm arası iç çap ve kanal ölçüm için el tipi cihazlar
0-1000 mm arası kumpaslar
0-550 mm arası 0,01 bölüntülü kanal kumpasları
0-150 55°-60° dış vida mikrometresi

6.6.2 FORM VE GEOMETRİK TOLERANS ÖLÇÜMÜ

Bu süreç için ortakların CMM cihazı kullanılarak hizmet dışarıdan sağlanacaktır.

6.6.3 SERTLİK TESTLERİ

Aşağıdaki testler kuruluştaki yapılabilmektedir.
Super rockwell dışında tüm rockwell sertlik ölçümleri
32,5, 65, 150 ve 250 Kg Brinell sertlik testi
HLD taşınabilir sertlik testi

6.6.4 YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK ÖLÇÜMÜ

Ra, Rz, Rt, Rmax ölçümü yapabilen Time ve Mitutoyo marka yüzey pürüzlülük ölçüm cihazları.

6.6.5 TAHRİBATSIZ MUAYENE

Tahribatsız muayene hizmetleri akredite muayene kuruluşları tarafından yapılmaktadır. Kaynak sistem yönetim belgelendirme süreci ile birlikte PT, MT, UT tüm muayenelerin belgeli çalışan tarafından yapılması, gelecek planlar arasındadır.

6.6.6 BASINÇ SIZDIRMAZLIK TESTİ

Test üniteleri temizlik düzeyleri NAS 1638 Sınıf8 ya da ISO 4406 18/16/13 olacak biçimde bakım ve temizlik işlemleri yürütülür. Ayrıntılar için Test Ünitesi Bakım Planı ve Test Prosedürü'ne bakınız.

460 bar ana test ünitesi

700 bar el pompası

Test üniteleri yağ temizlik düzeylerinin ölçümünün HYDAC kirlilik sayacı ile yapılması gelecek planları arasında olup mevcut durumda hizmet dışarıdan sağlanıp raporlandırılacaktır.

6.6.7 MEKANİK TESTLER

Çekme, çentik, darbe vb tahribatlı mekanik testler dış kaynaklı hale getirilmiştir.

6.6.8 BOYA TESTLERİ

Çapraz kesim testi iç kaynaklı olarak yapılmaktadır. Bunun dışında, tüm boya testleri dış kaynaklı hale getirilmiştir.

6.6 INSPECTION AND TESTING

Examination and test adequacy are reviewed in the offer and work order processes and requirements are determined.

6.6.1 DIMENSIONAL MEASUREMENT

Micrometers with 0-001 mm 0,001 / 0,01 mm
Hand-held devices to measure internal diameters between 0-100 mm
Compasses from 0-1000 mm
0-550 mm arası 0,01 bölüntülü kanal kumpasları
0-150 55 ° -60 ° outer screw micrometer

6.6.2 FORM AND GEOMETRICAL TOLERANCE

For this process, the service will be outsourced by using the CMM device of the business partners.

6.6.3 HARDNESS TESTING

The following tests can be done on site.
All rockwell hardness measurements except super rockwell
32,5, 65, 150 and 250 Kg Brinell hardness test
HLD portable hardness test

6.6.4 SURFACE ROUGHNES TESTING

Time and Mitutoyo brand surface roughness measurement devices that can measure Ra, Rz, Rt, Rmax.

6.6.5 NONDESTRUCTIVE TESTING

Non-destructive testing services are provided by accredited inspection institutions. Along with the welding system management certification process, PT, MT, UT, all examinations to be carried out by the certified employee are among the future plans.

6.6.6 PRESSURE AND LEKAGE TEST

Maintenance and cleaning operations are carried out in accordance with the test units' cleaning levels are NAS 1638 Class8 or ISO 4406 18/16/13. For details, see Test Unit Maintenance Plan and Test Procedure.

460 bar main test unit

700 bar hand pump


Test units' oil cleanness levels to be measured by HYDAC pollution counter is among the future plans but currently the service is outsourced.

6.6.7 MECHANICAL TESTS

Destructive mechanical tests such as pulling, notching, etc. have been outsourced.

6.6.8 TESTS FOR PAINTING

Cross cutting test is done on site. Apart from this, all paint tests were outsourced.

| | | | | |
|---|-------------------------|-------------------------------|--|---------------|
|  | Belge No Document Nr | Yayın Tarihi Date of Issue | De.No. / De. Tarihi Rev.No. / Rev. Date | Sayfa Page |
| | 20401216 | 25.02.2020 | | 16 / 16 |
| ATLASLIFT TEMEL BELGESİ | | | ATLASLIFT BASIC DOCUMENT | |

6.7 MONTAJ

Toplama sahası vinç kapasitesi 5 ton, tavan yüksekliği 4 m olup, dik ve yatay toplama yapılabilecek test cihazına akuple montaj masası mevcuttur.

6.8 ISIL İŞLEM

Tüm ısıtma işlemleri dış kaynaklıdır. Tedarikçilerle sınırlıdır. Teklif süreçlerinde tedarikçiler ve ilgili süreçlerde yeterlilikleri gözden geçirilir. Süreç Isıtma İşlemleri Hizmet Satınalma Şartnamesi ile yönetilir.

6.9 DÖKÜM

Dış kaynaklı olup bir sınırlama yoktur.

6.10 ELLEÇLEME

Gezer köprü vinç kapasitesi 5 tondur. Diğer taşımacılar, transpalet ve 2500 kg kapasiteli forkliftlerle yapılır. 5' tonun üzerindeki işler için mobil vinç kiralanır.

7 KALİTE YÖNETİM SİSTEMLERİ

ISO 9001:2015 kalite yönetim sistemi altyapısı oluşturulmuş ve işletilmektedir. Sistem, ürün ve sektörler nedeniyle kalite yönetim sistemi IATF16949, AS 9100 standartlarla uyumlaştırılmaya çalışılacaktır. Bunun yanı sıra ISO 9001 standardının ISO 13485, ISO 29001, ISO 1585, ISO 22163 gibi sektöre özel bölümlerini izler.

EKLER

Kalite Yönetim Sistem Belgesi (Hazırlık)
Kaynak Süreç Belgesi (Hazırlık)
Görev, Görüş Belgesi
Kalite Politikası
Çevre Politikası
İşçi Sağlığı ve Güvenliği Politikası
Boya Sistem Şartnamesi
Test Prosedürü
Test Ünitesi Bakım Planı
Fabrika Yerleşim Planı

6.7 ASSEMBLY

The assembly area crane capacity is 5 tons, the ceiling height is 4 m, and there is a mounting table coupled to the test device that enables to assemble vertical and horizontal.

6.8 HEAT TREATMENT

All heat treatment processes are outsourced and limited to the suppliers. The suppliers and their capabilities With suppliers and related processes in proposal processes are reviewed. Process Heat treatment is managed by Service Purchase Specifications.

6.9 CASTING

Outsourced and there is no limitation.

6.10 HANDLING

Overhead crane crane capacity is 5 tons. Other transports are made with pallet trucks and forklifts with a capacity of 2500 kg. Mobile cranes are rented for projects. over 5 ' tons.

7 QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS

ISO 9001: 2015 quality management system infrastructure has been created and is operating. The system will be tried to harmonized with the quality management system IATF16949, AS 9100 standards due to the products and sectors. Besides, Atlaslift conforms sector specific sections of ISO 9001 standard such as ISO 13485, ISO 29001, ISO 1585, ISO 22163.

APPENDICES

Quality Management System Certificate (Preparation)
Welding Process Certificate (Preparation)
Mission and Vision Certificate
Quality Policy
Environmental Policy
Occupational Health and Safety Policy
Painting System Specification
Test Procedure
Test Unit Maintenance Plan
Factory Layout Plan