



EN 10204 2.2'YE GÖRE SİLİNDİR TEST SERTİFİKASI

TEST CERTIFICATE AS PER EN 10204-2.2

| | | | | |
|----------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| Rapor No Certificate / Protokoll Nr | Seri No Serial Nr / Serial Nr | İş Emir No Job Order Nr / Bestell Nr | Müşteri Customer / Kunde | Sipariş No Order Nr / BestellNr |
| 21000418 | | 20300377 | DSTT | |
| Ürün No Product Nr | Muayeneci Inspector | Gelen Pcs / Stuck | Raporlanan Delivered / Geliefert | Tarih Date of Test / Pruf-Datum |
| 10107482 4828.00.R01 | EMA | 2 | 2 | 7.12.2020 |

| BOYUT KONTROL Control of measurements / Masskontrolle | Resim Değeri Nominal value / Sollwert | Ölçülen Değer Actual Value / Istwert |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Kovan Çapı Diameter of tube / Rohrdurchmesser | 254 H8 | 254,04 mm |
| Kovan Krom Kalınlığı Chrome-plating thickness of tube / Chromdicke der rohr | 0 | 0,00 µm |
| Rod Çapı Rod diameter / Kolbenstangendurchmesser | #YOK | 177,74 mm |
| Rod Krom Kalınlığı Chrome-plating thickness of rod / Chromdicke der Kolbenstange | 20-30 µm | 20-30 µm µm |
| Kapalı Boy Built in measurements / Einbaumaße | 1793,87 | 1793,87 ±1 mm |

| FONKSİYON TESTİ Function test / Funktionsprüfung | Resim Değeri Nominal value / Sollwert | Ölçülen Değer Actual Value / Istwert |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Strok Hub / Stroke | 863,6 | 863,6 ±1 mm |
| Boşta Giriş ve Çıkış Basıncı Minumum pressure to pull in / Min. Druck beim Einfahren | Max. 1 | Max. 1 Mpa |
| Boşta Giriş ve Çıkış Basıncı Minumum pressure to pull out / Min. Druck beim Ausfahren | Max. 1 | Max. 1 Mpa |
| Ön Yastıklama Cushioning-rod side / Endlagendämpfung-stangenseitig | Var/Yes | Var/Yes |
| Arka Yastıklama Cushioning-bottom side / Endlagendämpfung-bodenseitig | Var/Yes | Var/Yes |

| BASINÇ TESTİ-KAÇAK KONTROL Pressure test + leakage control / Druckprüfung+Dichtheitskontrolle | Resim Değeri Nominal value / Sollwert | Ölçülen Değer Actual Value / Istwert |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
| İşletme Basıncı Operating pressure / Betriebsdruck | 103 | 103 Bar |
| Test Basıncı Test pressure / Prüfdruck | 155 | 155 Bar |
| Test Basınç Süresi Duration of test pressure / Prüfdruck-Standzeit | 5+5 | 5+5 Dk/Min |
| Boya Kalitesi Coat of paint / Konservierung-Anstrich | Epoksi Astar+Epoksi Son Kat | Epoksi Astar+Epoksi Son Kat |
| Boya Kalınlığı Paint Thickness / Lackierung Dicke | 40+80 | 120-150 |
| Kumlama Kalitesi Sandblasted / Sandgestraht | Sa 1/2 | Sa 1/2 |

Bu sertifikada belirtilen silindir/lerin müşteri teknik resim ve şartnamelerine uygun olarak üretildiği ve test edildiği beyan edilir.Montaj öncesi bütün yüzeyler temizlenmiş ve hidrolik yağ ile yağlanmıştır

It is certified that the cylinder(s) have been manufactured and tested in accordance with the purchaser specification and the drawings. All spaces were cleaned before mounting, all cylinders are lubricated with hydraulic fluid.

Bemerkungen/remarks:

Es wird bestätigt, daß der/die Zylinder in Übereinstimmung mit der Bestellung sowie der Zeichnung gefertigt und geprüft wurden.Sämtliche Hohlräume wurden vor der Montage gereinigt, der/die Zylinder im zusammengebauten Zustand geprüftmit Hydrauliköl gespült und in Ordnung befunden.

Muayenemci / Testi Tapan :
Inspector / Prüfer

Kalite Güvence Sorumlusu
Quality Assurance Manager
Qualitätskontrolle

ATLAS HİDROLİK LİFT SİSTEMLERİ A.Ş.

Address :Kayapa OSB Karanfil Caddesi No: 3/B Nilüfer 16315 Bursa-Türkiye

Phone: +90-224-5520260-61 Fax:+90-224-5520262 E-Mail: atlas@atlaslift.com.tr Web: atlas-hydraulic.com